## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-269145

(43) Date of publication of application: 25.09.2003

(51)Int.CI.

F01N 3/20 B01D 53/34 B01D 53/56 B01D 53/74 B01D 53/94 F01N 3/08 F01N 3/22

(21)Application number: 2002-065301

(22)Date of filing:

11.03.2002

(71)Applicant: MITSUBISHI FUSO TRUCK & BUS CORP

(72)Inventor: TAKAHASHI YOSHINORI

TAKEDA YOSHIHISA

KAWATANI SEI

HIRANUMA SATOSHI

KAWAI KENJI

HASHIZUME TAKESHI

DOMEKI REIKO SAITO SHINICHI

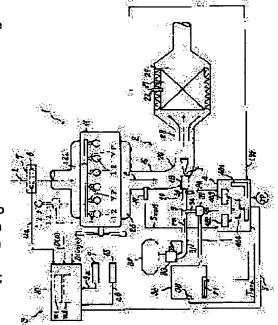
SHINOZAKI RITSUKO

### (54) NOx PURIFICATION DEVICE OF INTERNAL COMBUSTION ENGINE

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an NOx purification device of an internal combustion engine capable of preventing stop frequency of the NOx purification device due to a urea plucking phenomenon in the NOx purification device from needlessly increasing.

SOLUTION: This device is provided with: an NOx catalyst 17 installed in an exhaust system 2 of an engine 1 for selectively reducing NOx; a feed passage rn located in the upstream of the NOx catalyst and communicating with the exhaust system 2; a urea water feed device (reducer feed means) 29 for feeding urea water to the exhaust system through the feed passage rn; a high-pressure air tank 32 (air feed means) for feeding compressed air to the exhaust system 2 from an upstream position of a feed position (g) of the urea water; a control means for controlling the operation of the feed device 29; an air pressure sensor 24 (air feed state detection means) for detecting pressure pa in the feed passage rn; and a determination means for feeding the compressed air after adding the urea water by the control means and for determining the presence of clogging of the feed passage according to the pressure pa detected by the sensor 24.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

22.09.2004 -

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-269145

(43)公開日 平成15年9月25日(2003.9.25)

(P2003-269145A)

(外1名)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ			Ŧ	-7]-ド(参考)
F01N	3/20		F 0 1 N	3/20		С	3G091
B01D	53/34	ZAB		3/08		G	4 D 0 0 2
	53/56			3/22		301P	4D048
	53/74		B 0 1 D	53/36		101Z	
	53/94			53/34		129E	
			審查請求 未請求 請求	項の数4	OL	(全 10 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号	特顧2002-65301(P2002-65301)	(71)出顧人	303002158
			三菱ふそうトラック・パス株式会社
(22)出顧日	平成14年3月11日(2002.3.11)		東京都港区港南二丁目16番4号
	_	(72)発明者	▼髙▼橋 嘉則
			東京都港区芝五丁目33番8号 • 三菱自動車
			工業株式会社内
		(72)発明者	武田 好央
			東京都港区芝五丁目33番8号•三菱自動車
			工業株式会社内
		(74)代理人	100067873

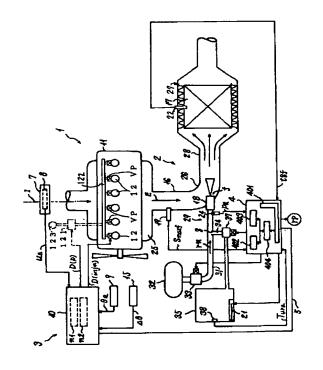
最終頁に続く

### (54) 【発明の名称】 内燃機関のNOェ浄化装置

### (57)【要約】

【課題】 本発明は、NOx浄化装置における尿素プラギング現象によるNOx浄化装置の停止頻度がむやみに増加することを防止できる内燃機関のNOx浄化装置を提供することにある。

【解決手段】 エンジン1の排気系2に設けられNOxを選択還元するNOx触媒17、NOx触媒上流の排気系2に連通する供給通路rn、供給通路rnを介して排気系に尿素水を供給する尿素水供給装置(還元剤供給手段)29、尿素水の供給部位gより上流部位から排気系2に加圧空気を供給する高圧エアタンク32(空気供給手段)、尿素水供給装置29の作動を制御する制御手段、供給通路rn内の圧力paを検出するエア圧センサ24(空気供給状態検出手段)、上記制御手段により尿素水を添加した後に加圧空気を供給すると共にエア圧センサ24に検出された圧力paに応じて供給通路の目詰まり有無を判定する判定手段を備える。



弁理士 樺山 亨

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】内燃機関の排気系に設けられ排気ガス中の NOxを選択還元するNOx触媒、

前記NOx触媒上流の前記排気系に連通する供給通路、 前記供給通路を介して前記排気系に尿素水を供給する還 元剤供給手段、

前記供給通路における前記尿素水の供給部位より上流部 位から前記排気系に加圧空気を供給する空気供給手段、 前記還元剤供給手段及び前記空気供給手段の作動を制御 する制御手段、

前記供給通路内の圧力又は流量を検出する空気供給状態 検出手段、

前記制御手段により前記空気供給手段を作動させ加圧空 気を供給すると共に前記空気供給手段により検出された 圧力又は流量に応じて前記供給通路の目詰まり有無を判 定する判定手段、を備えたことを特徴とする内燃機関の NOx浄化装置。

【請求項2】前記尿素水の温度を検出する温度センサを 備え、

前記判定手段は、前記温度センサにより検出された尿素 20 水温度が所定温度未満のとき、前記判定手段の判定作動 を禁止することを特徴とする請求項1 に記載の内燃機関 のNOx浄化装置。

【請求項3】前記判定手段により前記供給通路の流路回 復処理を必要とする目詰まり故障と判定されたとき、前 記還元剤供給手段による尿素水の供給を禁止することを 特徴とする請求項1に記載の内燃機関のNOx浄化装

【請求項4】内燃機関の排気系に設けられ排気ガス中の NOxを選択還元するNOx触媒、

前記NOx触媒上流の前記排気系に連通する供給通路を 介して尿素水を供給する還元剤供給手段、

前記還元剤供給手段から供給される尿素水の供給部位よ米

加水分解して発生したアンモニア(NH。)はSCR触 媒(NOx触媒)に還元剤として供給される。これによ りSCR触媒が酸素過剰雰囲気下においてNOxを浄化 できるようにしている。ところで、上述のように、尿素 水添加式のNOx浄化装置は還元剤として用いるアンモ ニアを直接排気路に供給するのに代え、取り扱いの容易 な尿素水を用い、その尿素水を霧化して搬送用のエア流 に乗せて排気路に供給、即ち、エアアシスト方式を用いて 排気路に供給し、そこで加水分解されたアンモニアをS CR触媒に供給している。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、エアアシス ト方式を採るNOx浄化装置では、供給通路を流動する 搬送用のエア流に尿素水を乗せて供給通路の下流端のイ ンジェクタより排気路に尿素水を供給する。この供給通 路の上流部には搬送エアの供給手段が連結され、このエ 50 わゆる尿素プラギング現象が発生し、これにより、尿素

\* り上流の前記供給通路から加圧空気を供給する空気供給

前記還元剤供給手段及び前記空気供給手段の作動を制御 する制御手段、

前記供給通路内の圧力又は流量を検出する空気供給状態 検出手段、

前記制御手段により前記空気供給手段を作動させ加圧空 気を供給すると共に前記空気供給状態検出手段により検 出された圧力又は流量に応じて前記供給通路の目詰まり 有無を判定する判定手段を備え、

前記判定手段は、前記供給通路の目詰まり有と判定され たとき、前記制御手段により前記還元剤供給手段を作動 させ尿素水を供給した後に、前記空気供給手段を作動さ せ加圧空気を供給すると共に前記空気供給状態検出手段 により検出された圧力又は流量に応じて前記供給通路の 目詰まり有無を判定すること、を特徴とする内燃機関の NOx浄化装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、内撚機関の排気ガ ス中のNOxを浄化するNOx浄化装置、特に、排気系 に設けた還元触媒の上流側に排気ガス還元剤を噴霧する 装置を配した内燃機関のNOx浄化装置に関する。

[0002]

【従来の技術】内撚機関が排出する排気ガス中のNOx はNOx浄化装置により浄化されているが、特に、ディ ーゼルエンジンで用いられるNOx浄化装置はその排気 系にユリアSCR触媒(NOx触媒)を置き、その上流 側に還元剤供給手段を配備したものが知られている。と の還元剤供給手段は排気系に尿素水(ユリア水)を供給 し、そこに含まれた尿素が下記の式(1)のように加水 分解及び熱分解して、NH3を放出する。

[0003]

30

 $(NH_2) 2CO + H_2 O \rightarrow 2NH_3 + CO_2 \cdot \cdot \cdot \cdot (1)$ 

ア供給手段とインジェクタとの間に還元剤供給手段から 延びる尿素水添加管の添加口が開口している。ここで、 尿素水添加管の添加口より供給通路に吹出し添加された 霧状の尿素水は供給通路の内壁面に付着し易く、これが 搬送用のエア流の影響で水分を蒸発した場合に固形物と なりやすく、この固形物発生自体を避けることはできな い。特に、エアアシスト方式を採るNOx浄化装置が車 載された場合、搬送用のエアが流れる供給通路が湾曲さ れたり、流路断面積が変化することが多く、これら部位 や、尿素水添加管の添加口やインジェクタの近傍には、 エア流線が乱れる部分や渦巻き部分(乱流)が発生し易 く、このような部位に尿素水が付着し易くなる。

【0005】この尿素水付着状態が続くと、その都度水 分が蒸発して固化量が増加し、その部位のエア流路断面 積を狭めることとなり、場合によっては流路を閉鎖し、い

水添加式の還元剤供給手段が適正作動しなくなり、NOx浄化機能が停止してしまうという問題がある。

【0006】しかも、このようなNO x 浄化装置の制御手段が、予め、ブラギング検出手段を備える場合、このブラギング検出手段は、例えば、搬送用エアが流れる供給通路のエア圧を検出し、これがブラギング発生で所定値を上回っていると、直ちにNO x 浄化装置に故障があると判定を行うこととなる。このため、たとえ尿素ブラギング現象発生部が容易に溶解可能で、通路を連通状態へ回復することが可能な時であっても、故障であると判定 10 することとなり、NO x 浄化装置の停止頻度がむやみに増加することになり易い。本発明は、以上のような課題に基づき、尿素水添加を行うNO x 浄化装置における尿素プラギング現象によるNO x 浄化装置の停止頻度がむやみに増加することを防止できる内燃機関のNO x 浄化装置を提供することを目的とする。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、内燃 機関の排気系に設けられ排気ガス中のNOxを選択還元 するNOx触媒、前記NOx触媒上流の前記排気系に連 通する供給通路、前記供給通路を介して前記排気系に尿 素水を供給する還元剤供給手段、前記供給通路における 前記尿素水の供給部位より上流部位から前記排気系に加 圧空気を供給する空気供給手段、前記還元剤供給手段及 び前記空気供給手段の作動を制御する制御手段、前記供 給通路内の圧力又は流量を検出する空気供給状態検出手 段、前記制御手段により前記空気供給手段を作動させ加 圧空気を供給すると共に前記空気供給状態検出手段によ り検出された圧力又は流量に応じて前記供給通路の目詰 まり有無を判定する判定手段、を備えたことを特徴とす る。排気系に加圧空気に乗せて尿素を供給する供給通路 はその内壁部等で尿素水の水分が蒸発して固形化し、と れが流路を目詰まり、即ち尿素プラギング現象が生じる 可能性がある。ととではとのような目詰まりを加圧空気 による判定の前に、一旦、尿素水を供給することによっ て、供給通路内に固体化した尿素を溶解し、目詰まりし た尿素を溶解排出するので、溶解可能な目詰まりであれ ば異常の誤判定を防止してNOx浄化を図れ、NOx浄 化装置の停止域がむやみに拡大することを防止できる。 【0008】請求項2の発明は、請求項1に記載の内燃 機関のNOx浄化装置において、前記尿素水の温度を検 出する温度センサを備え、前記判定手段は、前記温度セ ンサにより検出された尿素水温度が所定温度未満のと き、前記判定手段の判定作動を禁止することを特徴とす る。この場合、尿素水が低温であると飽和濃度が低下 し、このような低温尿素水での供給通路の目詰まり部の 溶解排出を期待することができないので、このような場 合は、無駄となるような判定手段による供給通路の目詰 まり有無の判定を禁止し、髙温化を待つ。好ましくは、 請求項2に記載の内燃機関のNOx浄化装置において、

4

尿素水の温度を上昇させるヒータを備え、前記判定手段 は、前記温度センサにより検出された尿素水温度が所定 温度未満のとき、前記ヒータを作動させても良い。

【0009】この場合、尿素水が所定温度未満のとき、 ヒータを作動させて尿素水の温度を上昇させ、飽和濃度 の高い尿素水で供給通路の目詰まり部の溶解排出を容易 に行うことができる。

【0010】好ましくは、請求項2に記載の内燃機関のNOx浄化装置において、尿素水の温度を上昇させるヒータを備え、判定手段は、前記温度センサにより検出された尿素水温度が所定温度未満のとき、前記ヒータを作動させ、前記ヒータの作動後に、前記温度センサにより検出された尿素水温度が所定温度以上と判定したとき、前記供給通路の目詰まり有無を判定するとしても良い。この場合、判定手段が尿素水が所定温度未満のとき、ヒータを作動させて尿素水の温度を上昇させ、尿素水温度が所定温度以上になるとその尿素水で供給通路の目詰まり部の溶解排出を容易に確実に行うことができ、判定手段による供給通路の目詰まり有無の判定を的確に行うことができる。

【0011】請求項3の発明は、請求項1に記載の内燃機関のNOx净化装置において、前記判定手段により前記供給通路の流路回復処理を必要とする目詰まり故障と判定されたとき、前記還元剤供給手段による尿素水の供給を禁止することを特徴とする。判定手段が加圧空気により供給通路の流路回復処理を必要とする目詰まり故障を判定すると尿素水の供給を禁止するので、NOx净化装置の不必要な作動を停止できると共に、例えば、乗員に修理工場での整備を促すことによって、環境への配慮が速やかに成される。

【0012】請求項4の発明は、内燃機関の排気系に設 けられ排気ガス中のNOxを選択還元するNOx触媒、 前記NOx触媒上流の前記排気系に連通する供給通路を 介して尿素水を供給する還元剤供給手段、前記還元剤供 給手段から供給される尿素水の供給部位より上流の前記 供給通路から加圧空気を供給する空気供給手段、前記還 元剤供給手段及び前記空気供給手段の作動を制御する制 御手段、前記供給通路内の圧力又は流量を検出する空気 供給状態検出手段、前記制御手段により前記空気供給手 段を作動させ加圧空気を供給すると共に前記空気供給状 態検出手段により検出された圧力又は流量に応じて前記 供給通路の目詰まり有無を判定する判定手段を備え、前 記判定手段は、前記供給通路の目詰まり有と判定された とき、前記制御手段により前記還元剤供給手段を作動さ せ尿素水を供給した後に、前記空気供給手段を作動させ 加圧空気を供給すると共に前記空気供給状態検出手段に より検出された圧力又は流量に応じて前記供給通路の目 詰まり有無を判定することを特徴とする。このように、 判定手段は供給通路の目詰まりを判定すると、一旦、尿 素水を供給することによって、供給通路内に固体化して

目詰まりした尿素を溶解排出し、その上で、再度目詰ま りを判定するので、溶解可能な目詰まりであれば異常の 誤判定を防止してNOx浄化を図ることができ、一旦、 尿素水を供給しても、供給通路内に固体化した尿素を溶 解排出できないときには目詰まりと判定することで、的 確に尿素目詰まりを診断することができる。

### [0013]

【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施形態として の内燃機関のNOx浄化装置を図1を参照して説明す る。ここでの内燃機関のNOx浄化装置(以後単にNO 10 x浄化装置と記す)は、図示しない車両に搭載された多 気筒ディーゼルエンジン(以後単にエンジンと記す)1 の排気系2に装着される。エンジン1はエンジン制御装 置(図には主要制御部を成すエンジンECU10を記 す) 3を備え、エンジン1の排気系にNOx浄化装置が 配備される。なお、エンジン制御装置3のエンジンEC U10と、NOx浄化装置の制御部を成す排気ガス制御 装置(以後単に排気系ECUと記す) 4とはCAN相互 通信システム(以後単に通信回線と記す)5によって相 互通信可能に連結される。

【0014】図1において、エンジン1は図示しない燃 焼室に供給される燃料量を調整する燃料噴射系と、燃料 ポンプの吐出量を調整する燃料供給系と、排気ガス後処 理装置であるNOx浄化装置を備えた排気系とを備え る。図1において、エンジン1が用いるエンジンECU 10はエンジン1のアクセルペダル開度θaを検出する アクセルペダル開度センサ9と、クランク角情報Δθを 検出するクランク角センサ15が接続される。 ここでク ランク角情報ΔθはエンジンECU10においてエンジ ン回転数Neの導出に用いられると共に後述の燃料噴射 30 時期制御に使用される。

【0015】エンジンECU10はその入出力回路に多 数のポートを有し、アクセルペダル開度センサ9、クラ ンク角センサ15等よりの検出信号を取込み、図示しな い回線を介して、燃料調整部11に制御信号を送出する よう機能する。燃料噴射系は図示しない燃焼室にインジ ェクタ12により燃料噴射を行う燃料調整部11を備 え、同部を燃料制御部n2として機能するエンジンEC U10が制御する。

【0016】燃料吐出量調整部121はエンジン駆動の 40 高圧燃料ポンプ123の高圧燃料を定圧化した上でコモ ンレール122に供給する。燃料吐出量調整部121は エンジンECU10に接続され、燃料圧力制御部n1の 出力D(pf)に応じてコモンレール122内の圧力が 所定圧力pfとなるよう吐出量を調整可能である。燃料\*

して連結されたインジェクタ12により高圧燃料噴射を 行うコモンレール方式を採る。電磁バルブV p はエンジ ンECU10に接続され、燃料制御部n2の出力D(i njn)信号に応じて燃料噴射量、噴射時期を調整可能 である。なお、電磁バルブVァとエンジンECU10の 接続回線は1つのみ図示した。 【0017】ここで燃料制御部n2はエンジン回転数N

\*調整部11はコモンレール122に電磁バルブVpを介

e とアクセルペダル開度θ a (レバー開度θ r に対応す る) に応じた基本燃料噴射量 I N J b を求め、運転条件 に応じた、たとえば水温や大気圧の各補正値 d t , d p を加えて燃料噴射量 I N J n (= I N J b + d t + d p)を導出する。更に噴射時期は、周知の基本進角値に 運転条件に応じた補正を加えて導出される。その上で、 演算された噴射時期及び燃料噴射量INJ相当の出力D (injn)信号を図示しない燃料噴射用ドライバにセ ットし、燃料調整部11の電磁バルブVpに出力し、イ ンジェクタ12の燃料噴射を制御する。

【0018】エンジン1の排気系2はNOx浄化装置を 備える。NOx浄化装置は排気管16の途中に装着され たNOx触媒であるSCR触媒17と、その上流に配備 される尿素水の添加ノズル18と、添加ノズル18の上 流側のNOx濃度Snoxfを出力するNOxセンサ1 9と、SCR触媒17の触媒温度 t g を出力する触媒温 度センサ22と、NOx浄化装置の制御部を成す排気系 ECU4とを備える。触媒温度は相関するパラメータ、 例えばエンジン回転数及び燃料量、各エンジン運転領域 毎の運転時間や外気温を考慮して触媒温度の推定値を演 算して採用しても良い。エンジン1より排気路Eに流出 した排気は排気多岐管25を通過し、その下流のNOx 触媒コンバータ27を装備する排気管28を通過し、図 示しないマフラーを介して大気放出される。

【0019】NOx触媒コンバータ27はケーシング内 に図示しないハニカム構造のセラミック製触媒担体を備 え、同担体にSCR触媒17として機能するための触媒 金属 (例えばバナジウム) が担持される。SCR触媒 1 7は後述する還元剤供給手段からのアンモニア(NH 3)を吸着して排気ガス中のNOxを選択還元可能であ る。ここでSCR触媒17はアンモニア吸着状態におい て、排気ガス中のNOxを雰囲気温度の高低に応じ、即 ち、髙温時には下記の式(2)、低温時には式(3)の 反応を主に行い、NH3と窒素酸化物との間の脱硝反応 を促進することができる。

[0020]

 $4NH_3 + 4NO + O_2 \rightarrow 4N_2 + 6H_2 O \cdot \cdot \cdot \cdot (2)$  $2NH_3 + NO + NO_2 \rightarrow 2N_2 + 3H_2 O \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (3)$ 

排気管28の排気路E中に供給通路rnを介して尿素水 を供給する還元剤供給手段としての尿素水供給装置29

れる。

【0021】図1、図2に示すように、供給通路rnは 及び空気供給手段としての高圧エアタンク32が装着さ 50 供給管31で形成され、供給管31の上流端にエアタン

ク32が連結され、下流端に排気路Eに臨む添加ノズル 18が連結され、これにより下流側、即ち、NOx触媒 コンバータ27の上流開口側に向けて尿素水を噴霧する ように形成される。後述する尿素水の添加位置gは、添 加ノズル18による尿素添加位置としての供給部位fよ り上流部位、且つエアタンク32の下流部位に配備され る。なお、エアタンク32には図示しない圧縮エア補給 手段が接続され、エア圧は常時定圧に保持される。供給 管31の供給通路rnはエアタンク32からエアバルブ 33を通過して排気路Eに加圧空気を流出する。供給通 10 路 r n の中間部の添加位置 g には、尿素水供給装置 2 9 側の尿素水パイプ34の下流端開口が連通される。図 1、図2に示すように、尿素水パイプ34は下流端開口 を供給通路 r n の湾曲部3 1 1 の近傍上流に開口する。 尿素水パイプ34はその上流端に尿素水タンク35を連 結し、尿素水タンク35の尿素水を尿素水供給部37を 経由し供給通路гn側に供給する。

【0022】図2に示すように、尿素水パイプ34の下流端開口は添加位置gにおいて供給管31の内壁面に向けて開口し、圧縮エアに尿素水を噴出できる。なお、供20給管31は添加位置gの下流側に湾曲部311、312を備え、その下流端に添加ノズル18が配備されている。このような供給管31は添加位置gにおける尿素水パイプ34の対向内壁面f0と、湾曲部311、312の各内壁面においてエア流の流線 f1が湾曲すると共にその一部に渦巻き部fsを生じ易く、後述のように、これら各部位では経時的には尿素プラギング現象を発生させ、流路断面積を狭め易い部位となっている。更に、尿素水タンク35には尿素水を加熱するヒータ21が取付けられ、同ヒータ21は排気系ECU4により駆動制御30される。

【0023】尿素水供給部37、エアバルブ33、ヒー タ21は排気系ECU4に連結され、駆動制御される。 なお、ヒータ21は尿素水タンク35以外の、例えば、 尿素水供給部37側に取付けられても良い。なお、供給 管31の下流端(添加ノズル18近傍)には供給管31 内のエア圧paを出力する空気供給状態検出手段として のエア圧センサ24が、尿素水タンク35には尿素水の 温度Turaを出力する尿素水温度センサ38がそれぞ れ配備され、これらの出力は排気系ECU4に供給され 40 る。排気系ECU4はその入出力回路に多数のポートを 有し、NOxセンサ19、触媒温度センサ22、エア圧 センサ24、尿素水温度センサ38等よりの検出信号を 入力でき、エアバルブ33、尿素水供給部37、ヒータ 21に制御信号を送出する。しかも、CAN通信回線5 を介しエンジンECU10とデータの送受を可能として いる。

【0024】排気系ECU4は入出力インターフェース401、記憶部402、バッテリバックアップ用の不揮発性メモリ403および中央処理部404を備え、特

に、NOx浄化制御機能を備える。次に、図1のエンジンECU10及びNOx浄化装置のNOx浄化制御処理を、図3、図4のNOx浄化処理の各制御ルーチンに沿って説明する。

8

【0025】NOx浄化装置を搭載した図示しない車両のエンジン1の駆動時において、エンジンECU10は複数の制御系、例えば、燃料噴射系、燃料供給系で適宜駆動されている関連機器、センサ類の自己チェック結果を取込み、これが正常であったか否かを確認し、正常

(OK)では上述の各センサの入力値に応じて燃料圧力制御部n1が燃料吐出量調整部121を、燃料制御部n2が燃料調整部11を運転域に応じたそれぞれの制御を実行し、その際得られた各センサ出力等を排気系ECU4にも送信する。

【0026】一方、排気系ECU4は、エンジンキーのオンと同時に図3のメインルーチンを所定制御サイクル毎に繰り返す。ここではステップsaでキーオンを確認し、ステップsbに達すると、触媒温度tg、NOx濃度Snoxf、エンジンECU10からの吸入空気量Ua、その他のデータを取込み、適正値か否かの判断をし、正常でないと図示しない故障表示灯を駆動し、正常ではステップscに進む。ステップscでは目詰りチェック処理を行い、この後、ステップsdではNOx浄化処理を、次いで、ステップseではその他の周知の制御処理を実行し、リターンする。

【0027】目詰りチェック処理を示す図4の目詰りチ ェックルーチンのステップalに達すると、ここでは尿 素水の温度Turaを取込み、その値が十分な尿素溶解 性能を発揮できる所定温度Turaßを上回っているか 判断する。ステップa 1の判断の結果、最初尿素水の温 度が低いとステップa2に達する。ここでは添加量出力 DUをゼロ(DU=0)に固定し、次に、ステップa3 において、ヒータ駆動中フラグFLGHがオンか判断す る。フラグFLGHがオフ(=0)のときステップa4 に達し、ここではヒータ21を駆動して尿素水を加熱す ると共にフラグFLGHをオン(=1)とする。この 後、ステップa5では尿素水の温度Turaが尿素を十 分に溶解可能な所定温度Tura Bを上回るまで、上記 ステップの処理を繰り返し、上回るとステップa6に進 み、ヒータ21駆動を停止させ、ヒータ駆動中フラグF LGHをオフ(=0)にし、リターンする。

【0028】尿素水の温度Turaが所定温度Tura βを上回った後は、ステップa7に進む。ステップa7 ではエアバルブ33を開いて供給通路rnにエアを一定 状態で流動させる。ステップa8に達すると、エア圧セ ンサ24により検出されたエア圧力paが目詰り判定値 paaを上回るか否か判定し、エア圧paが判定値pa α以上では供給通路rnが目詰り無く開放とみなし、ス テップa9に進み、判定値paaを下回ると供給通路r nが目詰りとみなし、ステップa10に進む。

【0029】ステップa9では、供給通路rnが開放 し、正常状態にあるとみなし、尿素水添加許可となるよ うに設定される。これにより、NOx触媒17に適量の アンモニアを供給でき、排気ガス中のNOxを還元処理 できる。ステップa8において、流路目詰りと判断され ステップa10に達すると、ここでは尿素水供給装置2 9の尿素水供給部37を目詰り溶解排出する洗浄用の洗 浄出力 D U を = D U c r で作動させ、ステップ a 1 1 に 達する。ステップallではタイマtnを駆動し、目詰 り溶解排出する洗浄時間tcrの経過を待ち、経過後に ステップa12に進む。ステップa12では再度エア圧 センサ24により検出されたエア圧力 paが目詰り判定 値 $pa\alpha$ と比較される。ととで、エア圧力paが目詰り 判定値ρα αを下回ると目詰りであると判断しステップ al3に、エア圧力paが目詰り判定値paα以上では 供給通路rn開放とみなし、ステップal4に進む。

【0030】ステップa14では、供給通路rnが開放して正常状態に有るとみなされ、尿素水添加許可となるように設定される。これにより、NOx触媒17にアンモニアを供給でき、排気ガス中のNOxを還元処理できる。目詰り溶解排出する洗浄処理後であるにもかかわらず目詰まりが解消しない時はステップa13において、目詰り故障出力を故障表示灯rpに出力して点灯し、尿素水添加量出力DU(=0)に保持し、尿素水添加禁止に切換える。これにより乗員は目詰まり故障後に故障表示灯rpによりアンモニア添加が禁止されたことを知ると、目詰まり故障であることより供給通路rn開放のための回復処理のメンテナンスを行うべく、速やかに修理工場等に車両を搬送することとなる。

【0031】 ことでは、エア圧センサ24により検出されたエア圧力 p a が洗浄後において、ステップa 12において、再度、目詰り判定値 p a αを上回るか判断していたが、これに代えて、ステップa 8 およびステップa 12の夫々の目詰り判定値 p a αを次のように設定してもよい。即ち、ステップa 8の目詰り判定値 p a αをといるといるといるといるといるというでき、即ち、目詰りがわずかに生じた場合に速やかに洗浄処理に入ることができ、洗浄比率を高めて目詰りを早期に防止でき、しかも、供給通路 r n 開放のためのメンテナンスを行う頻度を低減できる。

【0032】上述の実施形態において、供給管31には供給通路rnのエア圧paを出力する空気供給状態検出手段としてのエア圧センサ24が配備され、ステップa8ではエア圧センサ24により検出されたエア圧力paが目詰り判定値paαを上回るか否かで供給通路rnの目詰まり有無を判定している。しかし、場合によりエア圧センサ24に代えて、図示しないエア流量センサを用い、図5に示すようなステップa8'の処理を行うよう50

**にしてもよい。** 

【0033】この場合、図4に示すステップa8をステップa8'に代えた以外は同一の制御を実行することより、重複説明を略す。図5に示すように、ステップa7よりステップa8'に達すると、ここでは図示しないエア流量センサにより検出された供給通路rnのエア流量Qrnが目詰り判定値Qrn な以上では目詰りなくステップa9に進み、下回ると尿素析出により供給通路rnが目詰り有と判定してステップa10に進むこととなる。なお、ステップa12でも同様の判定を行っても良い。この場合も、エア圧センサ24を用いた場合と同様

[0034]

の作用効果を得られる。

【発明の効果】以上のように、本発明は、排気系に加圧空気に乗せて尿素を供給する供給通路はその内壁部等に尿素水が付着して尿素が固形化し、これが流路を目詰まりさせる可能性があるとしても、このような目詰まりを加圧空気による目詰り判定の前に、一旦、尿素水を供給することによって、供給通路内で固体化した尿素を溶解し、目詰まりした尿素を溶解排出するので、溶解可能な目詰まりであれば異常の誤判定を防止してNOx浄化を図れ、NOx浄化装置の停止頻度がむやみに増加することを防止できる。

【0035】請求項2の発明は、尿素水が低温であると 飽和濃度が低下し、とのような低温尿素水での供給通路 の目詰まり部の溶解排出を期待することができないの で、とのような場合は、無駄となるような判定手段によ る供給通路の目詰まり有無の判定を禁止し、高温化を待 つ。

30 【0036】請求項3の発明は、判定手段が加圧空気により供給通路の流路回復処理を必要とする目詰まり故障を判定すると尿素水の供給を禁止するので、NOx浄化装置の不必要な作動を停止できると共に、例えば、乗員に修理工場での整備を促すととによって、環境への配慮が速やかに成される。

【0037】請求項4の発明は、判定手段は供給通路の目詰まりを判定すると、一旦、尿素水を供給することによって、供給通路内に固体化して目詰まりした尿素を溶解排出し、その上で、再度目詰まりを判定するので、溶解可能な目詰まりであれば異常の誤判定を防止してNOx浄化を図ることができ、一旦、尿素水を供給しても、供給通路内に固体化した尿素を溶解排出できないときには目詰まりと判定することで、的確に尿素目詰まりを診断することができる。

【図面の簡単な説明】

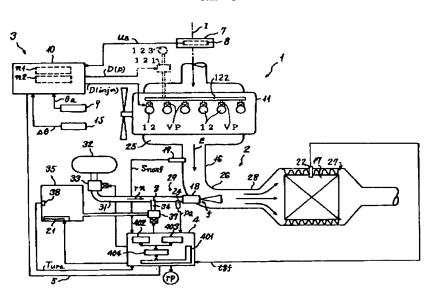
【図1】本発明の一実施形態としてのNOx浄化装置と同装置を装着するエンジンの概略構成図である。

【図2】図1のNOx浄化装置で用いる供給通路及び排 気路の部分拡大断面図である。

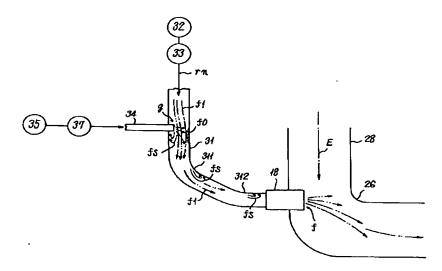
0 【図3】図1の排気系ECUが用いるメインルーチンの

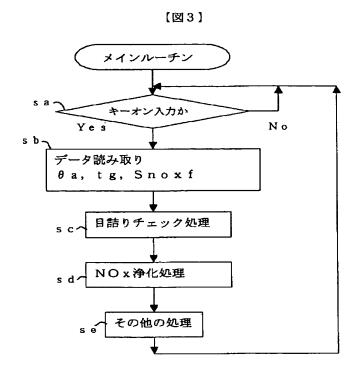
フローチャートである。			k	22	触媒温度センサ(触媒温度検出手段)		
【図4】図1の排気系ECUが用いる目詰りチェックル				2 4	エア圧センサ(空気供給状態検出手段)		
ーチンのフローチャートである。				29	尿素水供給装置(還元剤供給手段)		
【図5】図1の排気系ECUが用いる目詰りチェックル				3 1	供給管		
ーチンの変形例の要部フローチャートである。				3 7	尿素水供給部		
【符号の説明】				t g	触媒温度		
	1	エンジン		DU	添加量相当出力		
	2	排気系		g	尿素水の供給部位		
	4	排気系ECU		r n	供給通路		
	1 7	SCR触媒(NOx触媒)	*10	ра	圧力		

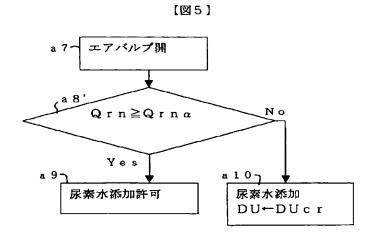
【図1】



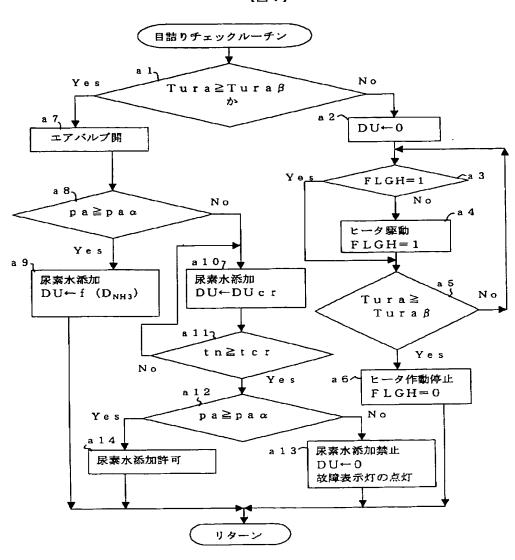
【図2】











フロントページの続き

(51)Int.Cl.<sup>7</sup>

識別記号

テーマコード(参考)

F 0 1 N 3/08

3/22

301

B 0 1 D 53/34 Z A B

(72)発明者 川谷 聖

東京都港区芝五丁目33番8号・三菱自動車

工業株式会社内

(72)発明者 平沼 智

東京都港区芝五丁目33番8号・三菱自動車

工業株式会社内

(72)発明者 河合 健二

FΙ

東京都港区芝五丁目33番8号·三菱自動車

工業株式会社内

(72)発明者 橋詰 剛

東京都港区芝五丁目33番8号・三菱自動車

工業株式会社内

(72)発明者 百目木 礼子

東京都港区芝五丁目33番8号・三菱自動車

工業株式会社内

(72)発明者 斎藤 真一

東京都港区芝五丁目33番8号・三菱自動車

工業株式会社内

(72)発明者 篠▼崎▼ 律子

東京都港区芝五丁目33番8号・三菱自動車

工業株式会社内

Fターム(参考) 3G091 AA18 AA28 AB05 BA14 BA29

BA31 CA05 CA13 CA17 CA22

CB08 DA08 DB10 EA00 EA01

EA07 EA15 EA18 EA24 EA33

FC02 GA06 GB01W HA36

HA39

4D002 AA12 AC10 BA06 BA12 DA37

DA70 GA02 GA03 GB06 GB11

4D048 AA06 AB02 AC03 DA01 DA02

DA20